

検査概要

製品の数量検査を目視で行う場合、時間を要するうえにカウントミスが発生する場合がございます。数量検査を自動化し画像処理で行う事で、検査時間の短縮やカウントミスが回避でき、作業の効率化につながります。

機能概要/特徴

- ・製品の数量をエリアセンサカメラからの取込み画像により、独自のアルゴリズムでカウントします。
- ・検査前に検査レシピを作成する事で、レシピ毎に検査が可能です。

検査の内容

■装置/システム

- 制御コントローラ : OS Windows 7/8/10
- カメラ : エリアセンサカメラ
- 照明 : バー照明

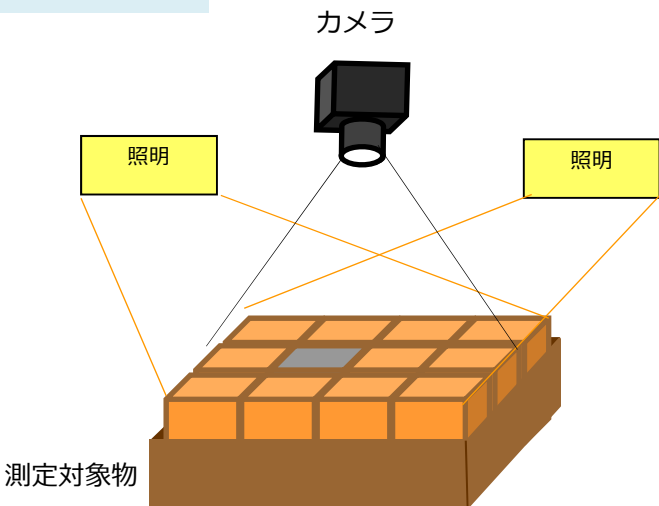
※検査機構については、お客様の設置環境によりご提案致します。

●想定するカウント数量 :

- ・ワークの大きさ(L)mm×(W)mm×(H)mm : 55mm×15mm×5mm
- ・容器の大きさ(L)mm×(W)mm : 370mm×260mm
- ・個数 : 1000個以上

ワークのサイズ、数量は案件に応じてご相談下さい。

システム構造



検出結果

それぞれの列の数量をアウトプットし数量を確認

A	B	C	D
3	2	3	3

※上記事例は参考事例です。お客様のご要望がございましたらお問い合わせください。